# Kraftfahrt-Bundesamt

**DE-24932 Flensburg**

E 1

**MITTEILUNG**

ausgestellt von:
**Kraftfahrt-Bundesamt**

über die Erweiterung einer Genehmigung
für einen Radtyp nach der Regelung Nr. 124 einschließlich Änderung Nr. 00
Ergänzung 04

**COMMUNICATION**

issued by:
**Kraftfahrt-Bundesamt**

concerning the extension of an approval
of a wheel type, pursuant to Regulation No. 124 including amendment No 00
supplement 04

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*1776*06**
Approval number:

1. Radhersteller:
Wheel manufacturer:
**CMS Automotive Trading GmbH**
**DE - 68789 St. Leon-Rot**

2. Typbezeichnung des Rades:
Wheel type designation:
**C23 656**

2.1 Kategorie der Nachrüsträder:
Category of replacement wheels:
**Dimensionsgleiche Nachrüsträder**
**Pattern part replacement wheels**

2.2 Werkstoff:
Construction material:
**Aluminiumlegierung**
**Aluminium alloy**

R124 E1*124R00/04*1776*06

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*1776*06**
Approval number:

2.3 Fertigungsverfahren:
Method of production:
**Gegossene Räder**
**Casted wheels**

2.4 Kennung der Felgenkontur:
Rim contour designation:
**6½ J**

2.5 Einpresstiefe des Rades:
Wheel inset/outset:
**Siehe Punkt 0.7 des Prüfberichtes**
**See item 0.7 of the test report**

2.6 Radbefestigung:
Wheel attachment:
**Gemäß Angaben im Verwendungsbereich des Prüfberichtes**
**According to the indications given in the range of application of the test report**

2.7 Maximale Radlast und Abrollumfang:
Maximum wheel load and respective theoretical rolling circumference:
**Siehe Punkt 0.9 des Prüfberichtes**
**See item 0.9 of the test report**

3. Name und Anschrift des Herstellers:
Manufacturer‘s name and address:
**CMS Automotive Trading GmbH**
**DE - 68789 St. Leon-Rot**

4. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers:
If applicable, name and address of manufacturer‘s representative:
**Entfällt**
**Not applicable**

5. Datum, an dem das Rad für die Genehmigungsprüfung vorgeführt wurde:
Date on which the wheel was submitted for approval tests:
**20.01.2026-22.01.2026**

6. Technischer Dienst, der die Prüfungen für die Genehmigung durchführt:
Technical Service responsible for carrying out the approval test:
**KÜS Technik GmbH**
**DE-66679 Losheim am See**

R124 E1*124R00/04*1776*06

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*1776*06**
Approval number:

7. Datum des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
**22.01.2026**

8. Nummer des Gutachtens des Technischen Dienstes:
Number of report issued by that service:
**366-0140-21-LORD/N6**

9. Bemerkungen:
Remarks:
**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.**
**The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

10. Die Genehmigung wird **erweitert**
Approval is **extended**

11. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
Reason(s) for the extension (if applicable):
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**
**Update of the range of application**

12. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

13. Datum: **02.02.2026**
Date:

14. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:

Dirk Hansen

KRAFTFAHRT-BUNDESAMT 496

R124 E1*124R00/04*1776*06

Genehmigungsnummer: **E1*124R00/04*1776*06**
Approval number:

15. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.
Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:
Enclosures:
**Gemäß Inhaltsverzeichnis**
**According to index**

R124 E1*124R00/04*1776*06

# Kraftfahrt-Bundesamt

**DE-24932 Flensburg**

Zu: **E1*124R00/04*1776*06**
To:

**Erklärung über die Einhaltung der Anforderungen hinsichtlich der Übereinstimmung der Produktion gemäß dem Übereinkommen von 1958**
**Statement of compliance with the conformity of the production requirements of the 1958 Agreement**

1. Name des Herstellers:
   Manufacturer's name:
   **CMS Automotive Trading GmbH**
   **DE - 68789 St. Leon-Rot**

2. Datum der Anfangsbewertung:
   Date of the initial assessment:
   **12.03.1999**

3. Datum aller durchgeführten Überwachungstätigkeiten:
   Date of any surveillance activities:

| Aktenzeichen<br>Register number | Datum der Begehung<br>Date of inspection | Genehmigungsnummer<br>Approval number |
|---|---|---|
| CoP-Q: | | |
| **Q-500494** | **28.08.2015** | |
| **Q-501759** | **06.05.2019** | |
| **Q-503080** | **20.05.2022** | |
| CoP-P: | | |
| **P-504252** | **14.10.2022** | **E1*124R00/03*1766*03** |

R124 E1*124R00/04*1776*06

# Kraftfahrt-Bundesamt

**DE-24932 Flensburg**

Zu: **E1*124R00/04*1776*06**
To:

**Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen**
**Index to the information package**

| | | | |
|---|---|---|---|
| Ausgabedatum:<br>Date of issue: | **29.04.2021** | Letztes Änderungsdatum:<br>Last date of amendment: | **02.02.2026** |

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

| Prüfbericht(e) Nr.:<br>Test report(s) No.: | Datum:<br>Date: |
|---|---|
| **366-0140-21-LORD** | **20.04.2021** |
| **366-0140-21-LORD/N1** | **10.09.2021** |
| **366-0140-21-LORD/N2** | **10.06.2022** |
| **366-0140-21-LORD/N3** | **03.11.2022** |
| **366-0140-21-LORD/N4** | **26.07.2024** |
| **366-0140-21-LORD/N5** | **19.02.2025** |
| **366-0140-21-LORD/N6** | **22.01.2026** |

| Beschreibungsbogen Nr.:<br>Information document No.: | Datum:<br>Date: |
|---|---|
| **C23 656** | **08.04.2021** |
| **C23 656** | **01.09.2022** |

| Liste der Änderungen:<br>List of modifications: | Datum:<br>Date: |
|---|---|
| **Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes**<br>**See appendix "List of modifications" of the test report** | |

R124 E1*124R00/04*1776*06

# Kraftfahrt-Bundesamt

**DE-24932 Flensburg**


Nummer der Genehmigung: **E1*124R00/04*1776*06**

**- Anlage -**

**Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung**

**Nebenbestimmungen**

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.
Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.
Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

**Rechtsbehelfsbelehrung**

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg,** schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

R124 E1*124R00/04*1776*06

Approval No.: **E1*124R00/04*1776*06**

**- Attachment -**

**Collateral clauses and instruction on right to appeal**

**Collateral clauses**

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.
Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.
Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

**Instruction on right to appeal**

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16,**
**DE-24944 Flensburg.**

R124 E1*124R00/04*1776*06

# Prüfbericht (Nachtrag)
# *Test Report (addendum)*

## No. 366-0140-21-LORD/N6

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

*Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions.*

## Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

## *Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers*

**ECE-R 124** zuletzt ergänzt *as last amended in* 26.09.2025

| Genehmigungsstand *Approval status* | | |
|---|---|---|
| | Genehmigungsnummer *Number of approval* | Rad-Teilenummer *Wheel part number* |
| ECE | (E1) 124 R - 001776 | CMS 1263/08<br>CMS 1263/05<br>CMS 1263/13<br>CMS 1263/14<br>CMS 1263/06<br>CMS 1263/01<br>CMS 1263/07<br>CMS 1263/10<br>CMS 1263/03<br>CMS 1263/09<br>CMS 1263/18<br>CMS 1263/02 |

R124 E1*124R00/04*1776*06

| | | |
|---|---|---|
| | | CMS 1263/12<br>CMS 1263/16<br>CMS 1263/11<br>CMS 1263/19<br>CMS 1263/15<br>CMS 1263/04<br>CMS 1263/17 |

R124 E1*124R00/04*1776*06

R124 E1*124R00/04*1776*06

## 0. Allgemeine Angaben
## *General*

0.1 Fabrikmarke (Firmenname des Herstellers) *Make (trade name of manufacturer)* CMS Automotive Trading GmbH

| **0.2 Rad-Teilenr** *Wheel part No.* | **Ausführung** *Version* | **0.3 Kategorie der Nachrüsträder** *Category of replacement wheels* | | | **0.6 Kennung d. Felgenkont.** *Rim contour designation* | **0.7 Einpress-tiefe des Rades** *Wheel inset* | **0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang** *Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference* | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Ident | Nach bau | DimN | | in mm | in kg | in mm |
| CMS 1263/15 | C23 656 35 23 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 35 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/01 | C23 656 37 31 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 37 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/17 | C23 656 45 31 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/04 | C23 656 47 34 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 47,5 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/02 | C23 656 20 35 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 20 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/12 | C23 656 32 35 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 32 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/18 | C23 656 32 35S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 32 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/03 | C23 656 38 35 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 38 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/19 | C23 656 38 35S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 38 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/05 | C23 656 47 53S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 47 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/16 | C23 656 45 56 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/06 | C23 656 50 56 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 50 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/07 | C23 656 46 60S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 46 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/13 | C23 656 38 62S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 38 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/14 | C23 656 44 62S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 44 | 690 | 2200 |

| | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| CMS 1263/08 | C23 656 54 98S | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 54 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/09 | C23 656 45 63 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 605 | 2202 |
| CMS 1263/09 | C23 656 45 63 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/10 | C23 656 40 65 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 40 | 690 | 2200 |
| CMS 1263/11 | C23 656 45 10 | | | X | 6 1/2 J X 16 H2 | 45 | 690 | 2200 |

| | | |
|---|---|---|
| 0.4 | Werkstoff<br>*Construction material* | Leichtmetall |
| 0.5 | Fertigungsverfahren<br>*Method of production* | Gießverfahren (Einzelheiten siehe Technische Beschreibung)<br>*cast process (for details see technical description)* |
| 0.8 | Radbefestigung<br>*Wheel attachment* | Es werden die vom Fahrzeughersteller für Leichtmetallräder vorgesehenen Radbefestigungselemente verwendet. Das Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9 Verwendungsbereich zu entnehmen |
| 0.10 | Name und Anschrift des Herstellers<br>*Manufacturer's name and address* | CMS Automotive Trading GmbH<br><br>SAP Allee 2 / Gewerbepark<br>68789 St. Leon-Rot |
| 0.11 | Gegebenfalls Name und Anschrift des Vertreters des Herstellers<br>*If applicable, name and address of Manufacturer's representative* | Entfällt |

R124 E1*124R00/04*1776*06

R124 E1*124R00/04*1776*06

## 1 Prüfgegenstand
*Testobject*

### 1.1 Übersicht
*Overview*

| Ausführung | Ausführungsbezeichnung | | Loch-kreis in mm / -zahl | Mitten-loch in mm | Ein-preß-tiefe in mm | zul. Rad-last in kg | zul. Abroll umf. in mm | gültig ab Fertig. Datum |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Kennzeichnung Rad | Kennzeichnung Zentrierring | | | | | | |
| C23 656 35 23 | CMS 1263/15 | ohne | 98/4 | 58,1 | 35 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 37 31 | CMS 1263/01 | ohne | 100/4 | 60,1 | 37 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 31 | CMS 1263/17 | ohne | 100/4 | 60,1 | 45 | 690 | 2200 | 08/22 |
| C23 656 47 34 | CMS 1263/04 | ohne | 108/4 | 63,4 | 47,5 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 20 35 | CMS 1263/02 | ohne | 108/4 | 65,1 | 20 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 32 35 | CMS 1263/12 | ohne | 108/4 | 65,1 | 32 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 32 35S | CMS 1263/18 | ohne | 108/4 | 65,1 | 32 | 690 | 2200 | 04/24 |
| C23 656 38 35 | CMS 1263/03 | ohne | 108/4 | 65,1 | 38 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 38 35S | CMS 1263/19 | ohne | 108/4 | 65,1 | 38 | 690 | 2200 | 04/24 |
| C23 656 47 53S | CMS 1263/05 | ohne | 100/5 | 57,1 | 47 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 56 | CMS 1263/16 | ohne | 108/5 | 63,4 | 45 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 50 56 | CMS 1263/06 | ohne | 108/5 | 63,4 | 50 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 46 60S | CMS 1263/07 | ohne | 112/5 | 57,1 | 46 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 38 62S | CMS 1263/13 | ohne | 112/5 | 66,5 | 38 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 44 62S | CMS 1263/14 | ohne | 112/5 | 66,5 | 44 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 54 98S | CMS 1263/08 | ohne | 112/5 | 66,5 | 54 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 63 | CMS 1263/09 | ohne | 114,3/5 | 60,1 | 45 | 605 | 2202 | 02/21 |
| C23 656 45 63 | CMS 1263/09 | ohne | 114,3/5 | 60,1 | 45 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 40 65 | CMS 1263/10 | ohne | 114,3/5 | 66,1 | 40 | 690 | 2200 | 02/21 |
| C23 656 45 10 | CMS 1263/11 | ohne | 114,3/5 | 67,1 | 45 | 690 | 2200 | 02/21 |

### 1.2 Radkennzeichnung
*Wheel marking*

| | Außenseite *outside* | Innenseite *inside* |
|---|---|---|
| 1.2.1 Vorgeschriebene Kennzeichnungen *Mandatory markings* | | |
| Name oder Warenzeichen des Herstellers *Manufacturer name or trade mark* | -- | -- |
| Kennung der Rad- oder Felgenkontur *Wheel or rim contour signation* | -- | 6 1/2 J X 16 H2 |
| Radtyp *Wheel type* | -- | C23 656 |
| Einpresstiefe *Wheel inset* | -- | ET 45 |
| Herstelldatum *Date of manufacturing* | -- | 0822 |
| Teilenummer,Ausführungsbezeichnung *Wheel / rim part number, version* | -- | CMS 1263/17 |

| | | |
|---|---|---|
| Genehmigungszeichen<br>*Approval mark* | (E1) 124 R- 001776 | -- |
| Weitere Kennzeichen | KBA 53223 | -- |

Zusätzliche Kennzeichnung
*Additional marking*

1.3 **Bemerkungen**
*Remarks*

R124 E1*124R00/04*1776*06

## 2 Prüfung
*Test*

### 2.1 Prüfbedingungen
*Test Conditions*

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen
*Equipment for measuring and testing*

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
*The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.*

2.1.2 Prüfplan
*Testplan*

| | |
|---|---|
| ☒ **Einteilige Räder Aluminiumlegierung** | ☐ **Einteilige Räder Magnesiumlegierung** |
| ☐ **Nachgebaute Nachrüsträder** | ☒ **Dimensionsgleiche Nachrüsträder** |
| Art der Prüfung | Ergebnis |
| Korrosionsprüfung nach Anhang 6 | Positiv |
| Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6 | Positiv |
| Abrollprüfung nach Anhang 7 | Positiv |
| Impact-Test nach Anhang 8 | Positiv |
| Anbau am Fahrzeug<br>Abschnitt 2 des Anhang 10 | Positiv |
| Allgemeine Anforderungen | 1. Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA<br>2. Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen.<br>3. Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet.<br>4. Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt:<br>Chemische Analyse<br>Mechanische Eigenschaften<br>Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke |

2.1.3 Bemerkungen
*Remarks*

R124 E1*124R00/04*1776*06

2.2 **Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen**
*Details regarding test conducted by the technical service*

2.2.1 Korrosionsprüfung
*Corrosion test*

Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge,
Prüfbericht CIR 52 vom 02.03.21 der CMS.

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
*Rotating bending test*

Die Umlaufbiegeprüfungen wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4909 Nm. Offset= 47,5 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4537 Nm. Offset= 20 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4781 Nm. Offset= 38 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4875 Nm. Offset= 45 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4699 Nm. Offset= 32 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4767 Nm. Offset= 37 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4902 Nm. Offset= 47 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4740 Nm. Offset= 35 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

R124 E1*124R00/04*1776*06

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4889 Nm. Offset= 46 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4997 Nm. Offset= 54 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4781 Nm. Offset= 38 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4862 Nm. Offset= 44 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4808 Nm. Offset= 40 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4875 Nm. Offset= 45 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4943 Nm. Offset= 50 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht
21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4875 Nm. Offset= 45 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001932893
vom 15.09.22 der KÜS Technik GmbH)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4781 Nm. Offset= 38 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0002302539
vom 12.06.24 der KÜS Technik GmbH)

Radlast 690 kg mit Abrollumfang 2200 mm,
MbMax= 4699 Nm. Offset= 32 mm
( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0002302539
vom 12.06.24 der KÜS Technik GmbH)

2.2.3 Abrollprüfung

Die Abrollprüfungen wurde mit folgenden Prüflasten

R124 E1*124R00/04*1776*06

| | | |
|---|---|---|
| | *Rolling test* | positiv abgeschlossen.<br>Prüflast 690 kg<br>mit der Reifengröße 235/65 R16 ET37<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Prüflast 690 kg<br>mit der Reifengröße 235/65 R16 ET45<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Prüflast 690 kg<br>mit der Reifengröße 235/65 R16 ET50<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Prüflast 690 kg<br>mit der Reifengröße 235/65 R16 ET47,5<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz) |
| 2.2.4 | Impact-Test<br>*Impact test* | Die Impacttests wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.<br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET45<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0001932893 vom 15.09.22 der KÜS Technik GmbH)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET35<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET37<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET47,5<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET20<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET45<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht |

R124 E1*124R00/04*1776*06

R124 E1*124R00/04*1776*06

| | | |
|---|---|---|
| | | 21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET47<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET50<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET38<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET54<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET38<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht<br>21-0208-A00-V01 vom 06.04.21 der TÜV Pfalz)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET32<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0002302539<br>vom 12.06.24 der KÜS Technik GmbH)<br><br>Radlast 690 kg<br>mit der Reifengröße 185/50 R16 ET38<br>( Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 0002302539<br>vom 12.06.24 der KÜS Technik GmbH) |
| 2.2.5 | Wechseltorsionstest<br>*Alternating torque test* | Nicht erforderlich |
| 2.2.6 | Anbauprüfung und Dokumentation:<br>(Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche Vorschriften")<br>*Vehicle fitment checks and documentation (Appending 10, Paragraph "2. Additional Requirements")* | Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist. |
| 2.2.6.1 | Überprüfung des Rotationsprofils des Rades<br>*Wheel calliper check* | Die Kontur des Rotationsprofiles des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die |

| | | |
|---|---|---|
| | | Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten. |
| 2.2.6.2 | Überprüfung der Belüftungslöcher<br>*Ventilation holes check* | Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist. |
| 2.2.6.3 | Radbefestigungselemente<br>*Wheel fixing* | Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben.<br>Hinweis:<br>Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden |
| 2.2.6.4 | Vorstehende Außenkanten<br>*External projections* | Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt. |
| 2.2.7 | Allgemeine Anforderungen<br>*General requirements* | Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt. |
| 2.2.8 | Werkstoffprüfung nach Anhang 4<br>*Material Test according to Annex 4* | Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt ( Materialprüfbericht CIR 52 vom 02.03.21 der CMS). |

2.3 **Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen**
*Evalutation of Documents provided by the manufacturer*

| | | |
|---|---|---|
| | Radzeichnungen<br>*Drawings of the wheel* | Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen |
| | Technische Beschreibung<br>*Technical discription* | Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen |
| 2.3.1 | Angaben zu Verwendung und Anbau (Verwendungsbereichsdarstellung)<br>*Vehicle characteristics (description of application range)* | Der in der Anlage 9 dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst KÜS Technik GmbH definiert.<br>Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt. |
| 2.3.2 | Werkstoffprüfungen nach Anhang 4<br>*Material Test according to Annex 4)* | Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt. |
| 2.3.3 | Bemerkungen<br>*Remarks* | |

R124 E1*124R00/04*1776*06

2.4 **Allgemeine Angaben**
*General information*

| | | |
|---|---|---|
| 2.4.1 | Ort der Prüfung<br>*Place of testing* | KÜS Technik GmbH<br>Am Hasensprung 17, D-66679 Losheim am See |
| 2.4.2 | Datum der Prüfung<br>*Date of testing* | Die Prüfungen fanden im Zeitraum 20.01.2026 - 22.01.2026 statt.<br>*The tests took place between 20.01.2026 - 22.01.2026.* |
| 2.4.3 | Bemerkungen<br>*Remarks* | |

## 4 Schlussbescheinigung
## *Statement of conformity*

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.
*The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.*

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.
*The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005*

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 13.
*The Test Report comprises pages 1 to 13.*

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der KÜS Technik GmbH.
*The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by KÜS Technik GmbH.*

Losheim am See, 22.01.2026

B.Eng. Marcel Schmitt

Sachverständiger

R124 E1*124R00/04*1776*06

## Liste der Änderungen
## *List of modifications*

Einzelheiten zum Antrag vom
*More details for application of*

Datum 22.01.2026
*Date*

Es wird berichtigt
*Correction of*

Es wird geändert
*Modification of*

Verwendungsbereiche 5,7,17,18 wurden aktualisiert

Es wird hinzugefügt
*Addition of*

Es entfällt
*Deletion of*

R124 E1*124R00/04*1776*06

**Prüfbericht 366-0140-21-LORD/N6**
**zur Erteilung eines Nachtrags zur ECE (E1) 124R- 001776**

**ANLAGE: Technische Unterlagen** Radtyp: C23 656
Hersteller: CMS Automotive Trading GmbH Stand: 22.01.2026



Der Begutachtung zugrunde liegende Unterlagen:

| Bezeichnung | Unterlagen | Datum / Änderung / Datum |
|---|---|---|
| Befestigungsmittel | Radmuttern Radschrauben CMS | 30.11.2017 |
| Befestigungsmittel | Übersicht | 04.05.2022 |
| ECE Test Report | CIR 52 | 02.03.2021 |
| Korrosionsbericht | ECE Test Report CIR 52 | 02.03.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 001 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 002 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 003 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 004 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 005 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 006 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 007 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 008 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 009 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 010 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 011 | 23.01.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 012 | 17.02.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 013 | 06.07.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 014 | 06.07.2020 |
| Radzeichnung | J 1263 015 | 05.01.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 016 | 05.01.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 000-D | 28.01.2020 D/11.01.2021 |
| Radzeichnung | J 1263 017 | 22.06.2022 |
| Radzeichnung | J 1263 018 | 11.03.2024 |
| Radzeichnung | J 1263 019 | 11.03.2024 |
| Technische Beschreibung | C23 656 | 08.04.2021 |
| Technische Beschreibung | C23 656 | 01.09.2022 |
| Technischer Bericht | 21-0208-A00-V01 | 06.04.2021 |
| Technischer Bericht | 0001932893 | 15.09.2022 |
| Technischer Bericht | 0002302539 | 12.06.2024 |
| 9.1 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.1 | 22.01.2026 |
| 9.10 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.10 | 22.01.2026 |
| 9.11 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.11 | 22.01.2026 |
| 9.12 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.12 | 22.01.2026 |
| 9.13 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.13 | 22.01.2026 |
| 9.14 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.14 | 22.01.2026 |
| 9.15 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.15 | 22.01.2026 |
| 9.16 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.16 | 22.01.2026 |
| 9.17 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.17 | 22.01.2026 |
| 9.18 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.18 | 22.01.2026 |
| 9.19 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.19 | 22.01.2026 |
| 9.2 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.2 | 22.01.2026 |
| 9.3 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.3 | 22.01.2026 |
| 9.4 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.4 | 22.01.2026 |
| 9.5 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.5 | 22.01.2026 |
| 9.6 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.6 | 22.01.2026 |
| 9.7 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.7 | 22.01.2026 |
| 9.8 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.8 | 22.01.2026 |
| 9.9 Verwendungsbereich | 366-0140-21-LORD/N6 Anlage 9.9 | 22.01.2026 |

R124 E1*124R00/04*1776*06

**Fahrzeughersteller : FCA, STELLANTIS**

**Raddaten:**

Radgröße nach Norm : 6 1/2 J X 16 H2 Einpreßtiefe (mm) : 32

Lochkreis (mm)/Lochzahl : 108/4 Zentrierart : Mittenzentrierung

**Technische Daten, Kurzfassung**

| Ausführung | Ausführungsbezeichnung | | Mittenloch in mm | Zentrierring-werkstoff | zul. Rad-last in kg | zul. Abroll umf. in mm | gültig ab Fertig datum |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Kennzeichnung Rad | Kennzeichnung Zentrierring | | | | | |
| C23 656 32 35S | CMS 1263/18 | ohne | 65,1 | | 690 | 2200 | 04/24 |

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Der Fahrzeughalter muss auf die Kontrolle des Anzugsmoments der Befestigungsmittel nach einer Wegstrecke von 50km hingewiesen werden.

**Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : FCA**

Befestigungsteile : Flachbundschrauben M12x1,25, Schaftl. 37 mm

Zubehör : Serienbefestigungsmittel für Alu-Räder

Anzugsmoment der Befestigungsteile : 120 Nm

Verkaufsbezeichnung: **ALFA ROMEO JUNIOR**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 100 | 215/65R16 | 12K; 51G | ALFA ROMEO JUNIOR; Frontantrieb; Hybrid; nicht Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 62 | 215/65R16 | 12K; 51G | ALFA ROMEO JUNIOR; Frontantrieb; Elektro; Höchste Dreißig-Minuten-Leistung; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 100 | 215/65R16 | 12K; 51G | ALFA ROMEO JUNIOR; Allradantrieb; nicht Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |

R124 E1*124R00/04*1776*06

Verkaufsbezeichnung: **FIAT 600, ABARTH 600e**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 62 | 215/65R16 | 12K; 51G | FIAT 600; Frontantrieb; Elektro; Höchste Dreißig-Minuten-Leistung; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 74 - 100 | 215/65R16 | 12K; 51G | FIAT 600; Frontantrieb; Hybrid; nicht Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |

Verkaufsbezeichnung: **JEEP JUNIOR, JEEP AVENGER**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 100 | 215/65R16 | 12K; 51G | JEEP AVENGER; Allradantrieb; nicht Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 62 | 215/65R16 | 12K; 51G | JEEP AVENGER; Frontantrieb; Elektro; Höchste Dreißig-Minuten-Leistung; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| FH1 | e3*2018/858*00078*.. | 74 | 215/65R16 | 12K; 51G | JEEP AVENGER; Frontantrieb; nicht Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |

**Verwendungsbereich/Fz-Hersteller : STELLANTIS**

Befestigungsteile : Flachbundschrauben M12x1,25, Schaftl. 37 mm

Zubehör : Serienbefestigungsmittel für Alu-Räder

Anzugsmoment der Befestigungsteile : 90 Nm für Typ : U
115 Nm für Typ : U
120 Nm für Typ : U

R124 E1*124R00/04*1776*06

Verkaufsbezeichnung: **DS3, DS3 CROSSBACK**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| U | e2*2007/46*0639*.. | 74 - 114 | 215/60R16 | 12K; 51G | DS3 / DS3 CROSSBACK; nicht Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| | | | 215/65R16 | 12K; 51G | |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 62 | 215/65R16 | 12K; 51G | DS3 / DS3 CROSSBACK Elektro; Frontantrieb; Elektro; Höchste Dreißig-Minuten-Leistung; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |

Verkaufsbezeichnung: **MOKKA**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| U | e2*2007/46*0639*.. | 57 - 96 | 215/65R16 | 12K; 51G | Mokka; Frontantrieb; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V |

Verkaufsbezeichnung: **OPEL CORSA-F ab MJ 2019**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| U | e2*2007/46*0639*.. | 55 - 96 | 195/55R16 | 12K; 51G | CORSA-F; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 57 - 62 | 195/55R16 | 12K; 51G | CORSA-e; Frontantrieb; Elektro; Höchste Dreißig-Minuten-Leistung; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 55 - 96 | 195/55R16 | 12K; 51G | CORSA-F; Frontantrieb; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 55 - 96 | 195/55R16 | 12K; 51G | CORSA-F; inkl. Elektro; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |

R124 E1*124R00/04*1776*06

Verkaufsbezeichnung: **PEUGEOT 208, 2008**

| Fahrzeugtyp | Betriebserlaubnis | kW | Reifen | Auflagen zu Reifen | Auflagen |
|---|---|---|---|---|---|
| U | e2*2007/46*0639*.. | 57 - 114 | 215/60R16 | 12K; 51G | PEUGEOT 2008; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| | | | 215/65R16 | 51G | |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 57 - 114 | 215/60R16 | 12K; 51G | PEUGEOT 2008; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| | | | 215/65R16 | 51G | |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 55 - 96 | 195/55R16 | 12K; 51G | PEUGEOT 208; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |
| U | e2*2007/46*0639*.. | 55 - 96 | 195/55R16 | 12K; 51G | PEUGEOT 208; nicht GT-Line; 10B; 11H; 11N; 51A; 711; 714; 721; 73C; 74D; 76V; 77E |

**Auflagen**

10B) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche der zu verwendenden Reifen sind, mit Ausnahme der Winterreifen Profile, den Fahrzeugpapieren zu entnehmen. Die für gesetzeskonforme Winterreifen zulässige Höchstgeschwindigkeit ist im Blickfeld des Fahrzeugführer sinnfällig anzugeben und im Betrieb nicht zu überschreiten.Die zulässige Achslast des Fahrzeuges darf nicht größer sein als das Zweifache der auf Seite 1 dieser Anlage angegebenen Radlast unter Berücksichtigung des angegebenen Abrollumfanges. Der beim Reifen angeführte Lastindex beschreibt die mindesterforderliche Tragfähigkeit, es sind Reifen mit höherem Lastindex zulässig, die max. Achslast ist mit diesem Lastindex zu vergleichen wodurch eventuell vorhandene Achslastauflagen entfallen können.

11H) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Hierbei müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzrades darauf zu achten, daß nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind.

11N) Die Brems-, Lenkungsaggregate und das Fahrwerk müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen.

12K) Die Verwendung von Schneeketten ist nur zulässig, wenn diese vom Fahrzeughersteller für diese Rad/Reifen-Kombination freigegeben sind (s. Betriebsanleitung).

51A) Der vom Fahrzeughersteller (siehe Betriebsanleitung oder Reifenfülldruckhinweis am Fahrzeug) bzw. Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck ist zu beachten.
Die Verwendung von Reifen mit Notlaufeigenschaften ist laut Hersteller nur mit Reifenfülldrucküberwachungssystem zulässig.

51G) Die Verwendung dieser Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig, wenn diese Reifendimension in den Fahrzeugpapieren bereits serienmäßig eingetragen oder vom Fahrzeughersteller, s. Auszug aus der EG-Genehmigung des Fahrzeuges (EG-Übereinstimmungsbescheinigung), freigegeben ist. Der Loadindex, das Geschwindigkeitssymbol, das Reifenprofil, die Hinweise und die Empfehlungen des Fahrzeugherstellers sind bei Verwendung dieser Reifengröße zu beachten.

711) Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgeninnenseite nur Klebegewichte angebracht werden.

714) Zum Auswuchten dürfen nur Klebegewichte unterhalb des Tiefbetts an der Felgeninnenseite angebracht werden.

R124 E1*124R00/04*1776*06

721) Es ist nur die Verwendung von Gummiventilen oder Metallschraubventilen mit Überwurfmutter von außen, die weitgehend den Normen (DIN, E.T.R.T.O. bzw. Tire and Rim) entsprechen und die für einen Ventilloch-Nenndurchmesser von 11,3 mm geeignet sind, zulässig.
Das Ventil darf nicht über den Felgenrand hinausragen. Es sind die Montagehinweise des Ventilherstellers zu beachten.

73C) Es ist nur die Verwendung von schlauchlosen Reifen zulässig.

74D) Es dürfen nur die serienmäßigen Radbefestigungsteile vom Fahrzeughersteller verwendet werden.

76V) Die Verwendung dieser Radgröße und Einpreßtiefe ist nur zulässig, wenn diese serienmäßig verwendet wird.

77E) Das indirekte Reifendruckkontrollsystem ist zu kalibrieren. Es ist dafür den Ausführungen der Bedienungsanleitung Folge zu leisten.

R124 E1*124R00/04*1776*06